



Prevezmno sročevalo o preizkušanju / Abnahmeprüfzeugnis, Inspection Certificate **EN 10204/3.1**
Št./Nr./No. **A20-09603**

Stran/Page/Seite 1/1

SINOXX 4125

Znak proizvajalca/Zeichen des Herstellerwerks/Mark of the Manufacturer



Datum/Datum/Date

01.06.2020

Odpremnica/Lieferschein/Delivery Note

03-20-65552

Št.naročila/Bestell Nr./Order No. BL200082	Poz./Charge/Serialnr./Pos.	Int.nar./Unsere Auftrag Nr./Works Order No. N20-00571/001
Predmet/Gegenstand/Subject Stabstahl geschmiedet Geschält		Kvaliteta/Stahlmarke/Grade of steel 1.4125 / AISI 440C
Term. obd./Wärmebehandlung/Heat treatment Weichgeglüht		Standard/Anforderungen/Requirements AMS 5630L 04.2013, EN 10088-3
Načrt/Zeichnung/Drawing 203,2 x 4000-7000 mm RUND Tol.:+2-0 mm	Kos/Stk/Pcs 1	Masa/Masse (kg) 1466
Št. šarže/Schmelze Nr./Heat No.: 112654		

Kemijska sestava/Chemische Zusammensetzung/Chemical Composition (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
1,07	0,37	0,30	0,023	0,003	16,60	0,20	0,42	0,04

Trdota materiala/Haerte von Material/Hardness of material: **(218-225) HB**

Makrostruktur nach ASTM E 391 **S surface = 1; R random = 1; C center = 1**

Entkohlung (mm): **0**

Opomba/Bemerkung/Note

Haerte nach den Haerten: 62,0 HRc

Das Material wurde am Stabstahl nach EN 10308 ,tab. 1: typ 1a,tab. 2: cl.4 mit Ultraschall gepueft end entspricht den Anforderungen.

Das Material wurde mit spectrottest auf Verwechslung gepueft.

Überprüfung von Radioaktivität: Der gemessene Wert liegt unter Co-60<0.10 Bq/g (nach Spezifikation IAEA RS-G-1.7, Tabelle 2)

Das Material entspricht den geforderten Eigenschaften

Kontrola
Pruefstelle
Inspection



Najin pretaljevanja
Erschmelzungsart
Steelmaking process

E+/AL

Najirreda
Gießart
Method of casting

Blockguss



GREBENCARJA
Quality Control

BIRÇELİK - ÖRNEKTİR

Prevezemno spričevalo o preizkušanju/Abnahmepruefzeugnis/Inspection Certificate **EN 10204/3.1**
Št./Nr./No. **A20-09603**

Stran/Page/Seite 1/1

SINOXX 4125

Znak proizvajalca/Zeichen des Herstellerwerks/Mark of the Manufacturer



Datum/Datum/Date

01.06.2020

Odpremnica/Lieferschein/Delivery Note

03-20-65552

Št.naročila/Bestell Nr./Order No. BL200082	Poz./Charge/Serialnr./Pos.	Int.nar./Unsere Auftrag Nr./Works Order No. N20-00571/001
Predmet/Gegenstand/Subject Forged bar Peeled		Kvaliteta/Stahlmarke/Grade of steel 1.4125 / AISI 440C
Term. obd./Waermebehandlung/Heat treatment Soft annealed		Standard/Anforderungen/Requirements AMS 5630L 04.2013, EN 10088-3
Načrt/Zeichnung/Drawing 203,2 x 4000-7000 mm ROUND Tol.:+2-0 mm	Kos/Stk/Pcs 1	Masa/Masse (kg) 1466
Št. šarže/Schmelze Nr./Heat No.: 112654		

Kemijska sestava/Chemische Zusammensetzung/Chemical Composition (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
1,07	0,37	0,30	0,023	0,003	16,60	0,20	0,42	0,04

Trdota materiala/Haerte von Material/Hardness of material: **(218-225) HB**

Macroetching ASTM E 381: **S - surface = 1,0 random = 1,0 center = 1;**

Dezartur/sation: **0**

Opomba/Bemerkung/Note

Hardenability: 62,0 HRC

The material was controled by Ultrasound method acc. to EN 10308 ,tab. 1: typ 1a,tab. 2: cl.4 and it complies with requirements.

Material was spectrottest checked for identity.

Radioaktivit. Inspektion: Measured value is below Co-60 < 0,1 Bq/g (According to specification EN EA RS-G-1.7, Table 2)

The material is in accordance with the required properties

Kontrola
Pruefstelle
Inspection



Način pretaljevanja
Erschmelzungsart
Steelmaking process

E+VAD

Način litja
Giessart
Method of casting

Ingots



GREBENC DARJA
Quality Control